

# KRAFTSTOFF- CONTAINER CONTY-ECO

[DIESEL]



Einwandige mobile Tankanlagen für die Betankung von kleinen Arbeitsmaschinen direkt am Einsatzort. Optimal geeignet für den Transport auf Kleinlastwagen und vor allem auf Pick Up's.

Der CONTY-ECO zeichnet sich durch seine niedrige Bauhöhe und sein tiefen Schwerpunkt aus. Diese erhöhen die Standsicherheit, verbessern das Handling und verhindern ein Kippen bei leerem Tank.

## Ihre Vorteile

- › Maßlich abgestimmt für den Transport auf Pick Up's
- › Zeitlich unbefristet zugelassen für den Transport auf der Straße (ADR), mit der Eisenbahn (RID), auf Binnenschiffen (ADN) und auf See (IMDG Code) sowie in der Luft
- › UN-Zulassung als Gefahrgutverpackung, deshalb keine mit Kosten verbundenen wiederkehrenden Prüfungen
- › Transport unter vereinfachten Bedingungen ohne Gefahrgutfahrerschein und ohne Fahrzeugkennzeichnung
- › Komplett aus Stahl, deshalb sehr robust
- › Zugelassen gemäß Musterverwaltungsvorschrift Technische Baubestimmungen als Lagerbehälter für entzündliche und wassergefährdende Flüssigkeiten
- › Einfach und sicher verzurrbar
- › Der Stauraum ist auch bei verzurrttem Behälter zugänglich
- › 2-fach stapelbar

## Technische Merkmale

- › Innen roh und außen lackiert (Behälter: Lichtgrau RAL 7035, Deckel: Saphirblau RAL 5003)
- › Einwandig
- › Armaturen und Pumpe sicher und geschützt montiert in einem Stauraum mit abschließbarem Deckel
- › Halterung für Zapfventil
- › Absperrbare Saugleitung

## INFO



### BEHÄLTER

Rietbergwerke GmbH & Co. KG  
Bahnhofstraße 55  
33397 Rietberg

Fon 05244 983-200  
behaeltertechnik@seppeler.de  
www.seppeler.de





- › Absperrbare Lüftungsleitung
  - › Kontinuierliche, mechanische Füllstandsanzeige
  - › Füllstutzen mit sicher und dicht abschließbarer Verschraubung
  - › Fußkonstruktion zur sicheren Aufnahme mit Gabelstapler
  - › 4 Kranösen für sicheres Heben gemäß DGUV Information 209-013
  - › **Selbstansaugende Pumpe betriebsfertig auf dem Behälter montiert, inkl. 4 m Schlauchgarnitur und Automatik-Zapfventil**
- Zubehör**
- › Digitales Turbinenzählwerk, nicht eichfähig
  - › Füllstandanzeige mit seitlicher Ablesung

#### Technische Daten

Typ / Inhalt	Abmessung [mm]			Gewicht (kg)	Zulassung
	L	B	H		
CONTY-ECO 200	1080	800	530	80	D/BAM14969/1A1W
CONTY-ECO 440	1080	800	840	110	D/BAM14969/1A1W

#### Lieferbare Ausführungen

##### KOMPLETTPAKETE

Typ / Inhalt	Pumpe	Förderleistung (l/min)		Art.-Nr.
		Nominal <sup>1</sup>	Effektiv <sup>2</sup>	
CONTY-ECO 200-12/24	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 12/24 (DC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Batterieklammern, Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99202
CONTY-ECO 200-230	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 230 (AC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Automatik-Zapfventil	56	52	99203
CONTY-ECO 440-12/24	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 12/24 (DC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Batterieklammern, Automatik-Zapfventil	35/70	30/50	99074
CONTY-ECO 440-230	Ausgerüstet mit Motorpumpe R50 230 (AC), 4 m Schlauchgarnitur mit Winkeldrehgelenk, 6 m Anschlusskabel mit Schuko-Stecker, Automatik-Zapfventil	56	52	99207

Die Pumpe DC 12/24 kann sowohl mit 12 V als auch 24 V Gleichstrom betrieben werden.

<sup>1</sup> Angegebene Nennleistung des Herstellers bei freiem Auslauf

<sup>2</sup> Im Test ermittelte Leistung bei 1 m Ansaughöhe und ausgerüstet mit 4 m Zapfschlauch und Automatik-Zapfventil